



24-03-2026

Química de precisión

Soluciones químicas de alto desempeño para oil & gas, combustibles y limpieza industrial.



HISTORIA



2013

PRIMER LABORATORIO

En Science Park Amsterdam (SPA).

2018

AMPLIACIÓN DEL LAB

Laboratorio de I+D de última generación en un edificio nuevo del SPA. Mayor capacidad de ensayo y desarrollo.

Hoy

PRESENCIA GLOBAL

Formulaciones probadas en campo, sostenibles y conformes, utilizadas por compañías líderes de oil & gas.

2004

V.R. LACHMAN FUNDA RODANCO B.V.

En Alkmaar, Países Bajos. Comienza con el suministro de químicos de proceso y combustibles de alta calidad. Amplía el portafolio con servicios de tratamiento de cargamentos.

2014

CERTIFICACIÓN ISO 9001:2015

Reconoce el compromiso de Rodanco de brindar productos y servicios de alta calidad.

2019

CERTIFICACIÓN ISO 14001:2015

Reconoce el compromiso de Rodanco de brindar productos y servicios de alta calidad de manera sostenible.

Más de 4.500 días de operación sin incidentes.

SOBRE RODANCO



Desarrollador y proveedor

de químicos de especialidad para toda la cadena de hidrocarburos y biocombustibles.

Laboratorio de I+D propio

en Science Park Amsterdam, en el centro de la innovación.

Formulaciones a medida

desarrolladas in house o con socios, para la necesidad específica del cliente.

Cadena de suministro global

y soporte técnico, desde la casa matriz en Alkmaar.

POR QUÉ ELEGIR RODANCO



Soluciones a medida

Formulaciones desarrolladas in house o con socios, para las necesidades específicas de cada operación.

Laboratorio dedicado

Bien equipado, en el corazón de la innovación: Science Park Amsterdam. Know-how interno y equipo con más de 40 años de experiencia en químicos de oilfield.

Sostenibilidad

Desarrollo continuo de soluciones más seguras, menos tóxicas y más biodegradables, alineadas con los estándares globales.

Calidad y seguridad certificadas

ISO 9001, ISO 14001, productos conformes con REACH y aprobados por AGQM. Más de 4.500 días sin accidentes.

INDUSTRIAS QUE ATIENDE RODANCO

Químicos de especialidad para toda la cadena de oil & gas y biocombustibles, de la producción upstream al biorefinero.



Upstream	Midstream	Downstream	Renovables	Slop y residuos	Agua municipal e industrial
Químicos de oilfield Limpiadores	Mejora de especificación Limpiadores	Mejora de especificación Aditivos de combustible Limpiadores	Mejora de especificación Aditivos de combustible	Demulsificantes Demulsificantes inversos	Clarificadores de agua

UPSTREAM

Químicos de oilfield



Optimización de la producción

- Separación agua/aceite: demulsificantes
- Manejo de naftenatos
- Deoilers / clarificadores de agua
- Manejo de espuma
- Agente de secado de gas

Aseguramiento de flujo

- Manejo de parafinas
- Manejo de asfaltenos
- Manejo de incrustaciones
- Manejo de hidratos

Integridad de activos

- Inhibidores de corrosión
- Control bacteriano
- Secuestrantes de H₂S
- Secuestrantes de oxígeno

Limpieza

- Limpiadores de pozo

MIDSTREAM

Mejora de especificación y limpieza de sistemas de transporte y almacenamiento.



Depresores de punto de fluidez

Para mover y almacenar crudos parafínicos.

Inhibidores de parafina

Menos deposición en ductos y tanques.

Inhibidores de asfaltenos

Estabilidad en crudos pesados y mezclas.

Tratamiento de cargamentos

Ajuste en campo antes de la entrega.

Limpiadores

Tanques, líneas y sistemas asociados al transporte.

DOWNSTREAM

Aditivos para combustibles terminados



Desactivadores de metales	Aseguramiento de flujo	Mejoradores de flujo en frío (CFI)
Dispersantes de cera (WASA)	Mejorador de tendencia al bloqueo de filtro	Depresor de pour point para combustibles marinos
Inhibidores de asfaltenos	Mejoradores de octano	Mejoradores de cetano
Mejoradores de lubricidad	Mejoradores de conductividad	Inhibidores de corrosión
Dehazers	Colorantes y marcadores	Antioxidantes

RENOVABLES

Química para biodiesel (FAME) y mezclas, alineada con EN 14214 y ASTM D6751.



1

Antioxidantes

Protegen la estabilidad a la oxidación durante almacenamiento y transporte.

2

Estabilizantes

Mantienen calidad en biodiesel, gasoil de bajo azufre y mezclas.

3

Flujo en frío

CFPP, punto de fluidez y antiasentamiento de ceras según clima y corte.

4

Desactivadores de metales

Neutralizan cobre, hierro y níquel que aceleran la degradación.

SLOP, RESIDUOS Y AGUA



Demulsificantes

Ruptura de emulsiones de slop, tanque y proceso. Recuperación de hidrocarburo.

Demulsificantes inversos

Cuando la fase problema es el agua aceitosa.

Clarificadores de agua

Tratamiento de agua municipal e industrial.

Limpiadores industriales

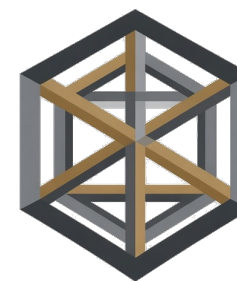
Uso general, limpiadores solventes de tanque y limpiadores de biomasa.

CASA MATRIZ

Rodanco B.V.
Robijnstraat 50
1812 RB Alkmaar, Países Bajos
Tel. +31 72 561 25 71
Fax +31 72 561 58 32
info@rodanco.nl
www.rodanco.nl

CENTRO DE INNOVACIÓN
Science Park 106
1098 XG Ámsterdam, Países Bajos

**REPRESENTANTE EXCLUSIVO
EN SUDAMÉRICA**



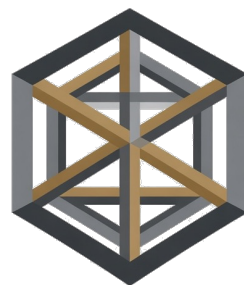
SOLO - REP

Matías Gerino
SoLo Representaciones Comerciales
matias@solo-rep.com
+54 9 223 448 4864
www.solo-rep.com



Gracias por su atención

Quedamos a disposición para cualquier consulta.



SOLO - REP